

H1) STÁVAJÍCÍ HLAVA OHRADNÍ ZDI S PLNĚ PALNÉ CIHLY – ZACHOVÁNÍ PŮVODNÍHO SMĚRU SKLONU:
 – ŠETRNĚ ROZEBRAT STÁVAJÍCÍ NARUŠENOU HLAVU ZIDKY V TL.70mm, PROVEDENOU Z PLNĚ
 PÁLENÉ CIHLY
 – PROVĚST NOVOU CIHELNOU HLAVU (TVAROVÁ KOPIE PŮVODNÍ) Z PLNĚ PÁLENÉ KERAMICKÉ
 CIHLY, KLADENÉ NA PLOCHO V PŮVODNÍM SMĚRU SKLONU NA VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU
 MALTU S VYLEPŠENOU PŘÍSADOU (KOTVENÍM MOSTEM)

H2) STÁVAJÍCÍ HLAVA OHRADNÍ ZDI Z BETONOVÉ CIHLY-ZACHOVÁNÍ PŮVODNÍHO SMĚRU SKLONU:
 -ŠETRNĚ ROZBERAT STÁVAJÍCÍ NARUŠENOU HLAVU ŽIDKY V TL.70mm, PŘEVEDENOU Z
 BETONOVÝCH CIHEL
 -PŘEVÉST NOVOU CIHELNOU HLAVU (TVAROVÁ KOPIE PŮVODNÍ) Z PLNĚ PÁLENÉ KERAMICKÉ
 CIHLY, KLADENÉ NA PLOCHO V PŮVODNÍM SMĚRU SKLONU NA VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU
 MALTU S VYLEPŠENOU PŘÍSADKOU (KOTEVNÍ MOSTEM)

H3) DOPLNĚNÍ CHYBĚJÍCÍ HLAVY OHRADNÍ ZDI – ZACHOVÁNÍ PŮVODNÍHO SMĚRU SKLONU:
 – PROVĚST NOVOU CIHELNOU HLAVU (TVAROVÁ KOPIE PŮVODNÍ) Z PLNĚ PALENÉ KERAMICKÉ
 CIHLY, KLADENÉ NA PLOCHO V PŮVODNÍM SMĚRU SKLONU NA VÁPENOVÁPNECEMENTOVOU
 MALTU S VYLEPŠENOU PŘÍSADOU (KOTEVNÍM MOSTEM)

NEOBSAŽENC

H5 STÁVAJÍCÍ HLAVA OHRADNÍ ZDI Z MONOLITICKÉ BETONOVÉ DESKY TL.70mm—ZACHOVÁNÍ PŮVODNÍHO SMĚRU SKLONU:
—ODBOURAT STAVAJÍCÍ SOUVISLOU NOVODOBOU BETONOVOU HLAVU TL.70mm, VČETNĚ PODKLADŮ SPADOVÉ BETONOVÉ VRSTVY
—PROVĚST NOVOU CHELNOU HLAVU Z PLNĚ PÁLENÉ KERAMICKÉ CÍHLY, KLADENÉ NA PLOCHO V PŮVODNÍHO SMĚRU SKLONU NA VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU MALTU S VYLEPŠENOU PŘÍSADOU (KOTVENÍM MOSTEM)

H6 STÁVAJÍCÍ HLAVA OHRADNÍ ZDI Z KERAMICKÉ KRYTINY BOBOVKY-ZACHOVÁNÍ PŮVODNÍHO SMĚRU SKLONU:
 -ŠETRNE ROZEBRAT STÁVAJÍCÍ HLAVU ZIDKY, PŘEVEDENOU Z KERAMICKÉ KRYTINY BOBOVKY
 -PŘEVÉST NOVOU CHLENOU HLAVU Z PLNĚ PÁLENÉ KERAMICKÉ OHLY, KLADENÉ NA PLOCHO V PŮVODNÍM SMĚRU SKLONU NA VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU MALTU S VYLEPŠENOU PŘÍSADOU (KOTEVNÍM MOSTEM)

H7) STÁVAJÍCÍ HLAVA OHRADNÍ ZDI Z KERAMICKÉ CIHLY KALADENÉ NA KANT-ZACHOVÁNÍ PŮVODNÍHO SMĚRU SKLONU:
 – ŠETRŇE ROZBERAT STÁVAJÍCÍ NARUŠENOU HLAVU ŽIDKY PŘEVEDENOU Z PLNÝCH PÁLENÝCH CIHEL
 – PŘEVÉST NOVOU CIHELNOU HLAVU (TVAROVÁ KOPIE PŮVODNÍ) Z PLNĚ PÁLENÉ KERAMICKÉ CIHLY
 KALADENÉ NA KANT Y PŮVODNÍM SMĚRU SKLONU NA VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU MALTU S
 VYLÉPŠENOU PŘÍSADOU (KOTEVNÍM MOSTEM)

H8 STÁVAJÍCÍ HLAVA SLOUPKU OHRADNÍ ZDI Z PLNÉ PÁLNE CHILY-ZACHOVÁNÍ PŮVODNÍHO SMĚRU SKLONU:
 -ŠETRNE ROZBERAT STÁVAJÍCÍ NARUŠENOU KOPIE V TL70mm, PŘEVEDENOU Z PLNÉ PÁLNE CHILY
 -PŘEVÉST NOVOU CHELNOU HLAVU (TVAROVÁ HOJEV PŘÍKRYTÍ) Z PLNÉ PÁLNE KERAMICKÉ CHILY,
 KLADENÉ NA PLOCHO Z PŮVODNÍ SMĚRU SKLONU NA VÁPENOVAPÉNOCEMENTOVOU MALTU S
 VYLÉPĚNOU PŘÍSADOU (KOTVENÍM MOSTEM)

H9 CHYBĚJÍCÍ HLAVA SLOUPKU OHRADNÍ ZDI Z PLNĚ PÁLNE CIHLY-ZACHOVÁNÍ PŮVODNÍHO SMĚRU SKLONU:
-PROVÉST NOVOU CIHELNOU HLAVU (TVAROVÁ KOPIE PŮVODNÍ ZACHOVANÉ) Z PLNĚ PÁLENÉ KERAMICKÉ
CIHLY, KLADENÉ NA PLOCHO V PŮVODNÍM SMĚRU SKLONU NA VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU MALTU S
VYPĚŠENOU PŘÍSADOU (KOTVENÍM MOSTEM)

(H10) NOVÁ CHELNÁ HLAVA, S MÍRNÝM SPÁDEM DO NÁDVŮŘÍ:
 -PROVÉST NOVOU CHELNOU HLAVU Z PLNĚ PÁLĚNÉ KERAMICKÉ OHLY, KLADENÉ NA PLOCHO VE
 SPÁDU DO NÁDVŮŘÍ NA VÁPENOVÝMPOCEMOTOVOM MALTU S VYLEPŠENOU PŘÍSADOU (KOTVNÍM
 MOSTEM). HLOBKA HLAVY – HORNÍ HLAVA 600mm, HLAVA NADEZDÍVKY 1050mm

(H11) STÁVAJÍCÍ HLAVA - HRADNÍ ZDI Z MONOLITICKE BETONOVÉ DESKY TL.70mm S OPLECHOVÁNÍM-ZMĚNA PŮVODNÍHO SMĚRU SKLONU:
-DEMONTOVAT STÁVAJÍCÍ OPLECHOVÁNÍ HLAVY Z MĚDĚNOHO PLECHU
-ODBOURAT STÁVAJÍCÍ SOUVISLÝ NOVOBODOU TVORIVOU HLAVU TL.70mm, VČETNĚ POKLADNÍ SPADOVÉ BETONOVÉ VRSTVY
-PROVĚST NOVOU CHÉLNOU HLAVU Z PLNĚ PÁLĚNE KERAMICKE CÍHLY, KLADENÉ NA PLOCHO V MÍRNĚM SPÁDU DO DVORA NA VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU MALTU S VYLEPŠENOU PŘÍSADOU (KOTÉVNÍM MOSTEM)

U1 HLAVA OHRADNÍ ZDI Z PLNÉ PÁLNE CIHLY KLADENÉ NA PLOCHO:
 –STÁVACÍ PODKLAD OČISTIŤ TLAKOVOU VODOU
 –POVRCH CHEMELNE HLAVY OPATRIŤ VÁPENOVAPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU V TL15mm S
 VYHLAZENÍM POVRCHU OCELOVÝM HLADIČKOM, S HYDROFONNÍM NÁTEROM
 –HLAVU OLIŠŤ RENOVAČNÍ BARVA NA BAZÍ SILIKATU S MINERÁLNÍMI PLYNIDMI S
 PREVENTÍVNI OCHRANOU PROTÍ RASÁM A PLYSINM S VODOODPUDIVOU PRÍSADOU – ODSŤIN
 LOMENA BIELA, PODLE PRVNÍ ÚČIKY NA PŮVODNÍ OMÍTKE

(U2) HLAVA OHRAŇDI ZDI S PLNÉ PÁLNE CHILY KLADEŇ NA KANT:
 -STAVAJÍCÍ PODKLAD OČIŠTÍ TLAKOVOU VODOU
 -POVRCH CHIELNE HLAVY OPATŘÍ VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU S TL15mm S
 VYHLAZENÍM POVRCHU OCELOVÝM HLADÍTKEM, S HYDROFONNÍM NÁTĚREM
 -HLAVU OLIŠÍ RENOVACÍ BARVA NA BAZÍ SILIKATU S MINERÁLNÍMI PĚNIDLY S
 PREVENTIVNÍ OCHRANOU PROTI RASÁM A PLISNÍM S VODOODPUDIVOÚ PŘÍSADOU – ODSTÍJ
 SVĚTLÝ OKR, DLE NALEZENÉHO PROVÍTNÍHO NÁTĚRU NA KAPLI sv. JANA NEPOMUCKÉHO

U3 HLAVA SOKLU OHRADNÍ ZDI Z PLNÉ PÁLNE CIHLY:
-STÁVAJÍCÍ PODKLAD OČISTIŤ TLAKOVOU VODOU
-POVRCH CIHELNE HLAVY OPATRIŤ VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU OMÍTKOU V TL15mm S
VYHLAZENÍM POVRCHU OCELOVÝM HLADIČKOM, S HYDROFONNÝM NÁTEROM
-HLAVU OLIŠŤ RENOVAČNÍ BARVA NA BAZÍ SILIKATU S MINERÁLNÍMI PÍLNIDY S
PREVENTÍVNI OCHRANOU PROTÍ RASÁM A PÍLSINÚ S VODOODPUDIVOU PRÍSADOU – ODSŤIN
LOMENÁ BIĽÁ, PODLE PRVNÍ LÍČKY NA PŮVODNÍ OMÍTKE

K1 - VYPLNĚNÍ SPAR VÁPENNOU MALTOU (MALTA Z DOBRÉ ULEŽELEHO VÁPNA HASENÉHO TRADIČNÍM ZPŮSOBEM, PŘÍPADNĚ Z VÁPENNÉHO HYDRÁTU S POMĚREM VÁPNA K PÍSKU ASI 1:2,5 AŽ 1:3) U MENŠÍ NARUŠENÝCH ČÁSTÍ ZDÍ

- VĚTŠÍ SPÁRY VYPLNIT ÚLOMKY KAMENE "ŠIBRY", ROZPADLÉ ČÁSTI ZDIVA DOPLNIT Z KAMENE ODPOVÍDAJÍCÍHO SVÝM TVAREM PŮVODNÍMU, NAPODOBIT PŮVODNÍ ZPŮSOB ZDĚNÍ

K2 - VYPLNĚNÍ SPAR MALTOU NASTAVENOU CEMENTEM (MNOŽSTVÍ CEMENTU NESMÍ BÝT VĚTŠÍ, NEŽ VYPLÝVÁ Z POMĚRU CEMENT:VÁPNO:PÍSEK=1:3:10) U VÍCE NARUŠENÉHO ZDIVA A U ČÁSTI VYSTAVĚNÝCH OČÍNKŮM NADMĚRNÉ VLHKOSTI
- VĚTŠÍ SPÁRY VYPLNIT OLOMKY KAMENE "ŠIBRY", ROZPADLÉ ČÁSTI ZDIVA DOPLNIT Z KAMENE ODPOVÍDAJÍCÍHO SVÝM TVAREM PŮVODNÍMU, ROZPODOBIT PŮVODNÍ ZPŮSOB ZDĚNÍ

K3 - PŘEDŽENÉ ČÁSTI ZDIVA Z PŮVODNÍCH KAMENŮ, OSAZENÝCH V PŮVODNÍ POLOZE NA PŮVODNÍM MÍSTĚ, ZACHOVAT KAPSY PO PŮVODNÍCH TRÁMECH

- PŘED ROZEBRÁNÍM ZDIVA JE NUTNÉ POŘÍDIT PODROBNOU DOKUMENTACI DOCHOVANÉHO STAVU, PŘEDŽENÉ ZDIVO MUSÍ ODPOVÍDAT TVARU ZDIVA PŮVODNÍHO SE VŠEMI NEPRÁVELNOSTMI

4) – OPUS PICATUM ZACHOVAT V INTAKTNÍM STAVU V JÁDRU ZDI, MALTU VYPADANOU ZE SPÁR DOPLNIT
– PŘED OPUS PICATUM PŘEŽDÍT VYZDÍVKU DO LÍCE ZDI Z KAMENE KLADENÝM OBDOBÝM ZPŮSOBEM NA MALTO VÁPENOU
– VYPASAROV VÁPENNOU MALTOU (MALTA Z DOBRĚ ULEŽELÉHO VÁPNA HAŠENÉHO TRADIČNÍM ZPŮSOBEM, PŘÍPADNĚ Z VÁPENNÉHO HYDRÁTU S POMĚREM VÁPNA K PÍSKU ASI 1:2,5 AŽ 1:3)

C1

- VYPLNĚNÍ SPAR VÁPENNOU MALTOU (MALTA Z DOBRĚ ULEŽELÉHO VÁPNA HASENÉHO TRADIČNÍM ZPŮSOBEM, PŘÍPADNĚ Z VÁPENNÉHO HYDRÁTU S POMĚREM VÁPNA K PÍSKU ASI 1:2,5 AŽ 1:3)
- VĚTŠÍ SPÁRY VYPLNIT CIHLENÝM STŘEPEM NA VÁPENNOU MALTU (MALTA Z DOBRĚ ULEŽELÉHO VÁPNA HASENÉHO TRADIČNÍM ZPŮSOBEM, PŘÍPADNĚ Z VÁPENNÉHO HYDRÁTU S POMĚREM VÁPNA K PÍSKU ASI 1:2,5 AŽ 1:3)

C2

- VYPLNĚNÍ SPAR VÁPENNOU ZDÍČÍ MALTOU S TRASSEM U VÍCE NARUŠENÉHO ZDIVA A U ČÁSTI VYSTAVENÝCH OČNÍKŮM NADMĚRNÉ VLHKOSTI
- VĚTŠÍ SPÁRY VYPLNIT NOVOU SUCHOU PLNOU PÁLENOU CÍHLOU (CELOU NEBO ZAKRÁCENOU-PŮLKA, ČTVRTKA) NA VÁPENNOU ZDÍČÍ MALTU S TRASSEM NAPODOBIT PŮVODNÍ ZPŮSOB ZDĚNÍ

C3 – PŘEDŽENÉ ČÁSTI ŽIDVA Z PLNĚ PÁLENÉ CIHLY, OSAZENÝCH V PŮVODNÍ POLOZE NA PŮVODNÍM MÍSTĚ, VÁPENNOU ŽDICÍ MALTOU S TRASSEM – PŘED ROZEBRÁNÍM ŽIDVA JE NUTNÉ PORŘADIT PODROBNOU DOKUMENTACI DOCHOVANÉHO STAVU, PŘEDŽENÉ ŽDIVO MUSÍ ODPOVÍDAT TVARU ŽIDVA PŮVODNÍHO

C4 - PŘEDŽENÉ ČÁSTI ZDIVA Z PLNÉ PÁLENÉ Cihly, OSAZENÝCH V PŮVODNÍ POLOZE NA PŮVODNÍM MÍSTĚ, NA VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU MALTU S VYLEPŠENOU PŘÍSADOU (KOTEVNÍM MOSTEM)
- PŘED ROZEBRÁNÍM ZDIVA JE NUTNÉ POŘADIT PODROBNOU DOKUMENTACI DOCHOVANÉHO STAVU, PŘEDŽENÉ ZDIVO MUSÍ ODPOVÍDAT TVARU ZDIVA PŮVODNÍHO

C5 – PŘEZDĚNÉ ČÁSTI ZDIVA SE STUPŇOVÁNÍM POD SEŠKIMENOU HLAVU ZDIVA, Z PLNÉ PÁLÉNÉ CIHLY KLADENÉ NA VÁPENOVÁPENOCEMENTOVOU MALTU S VYLEPŠENOU PŘÍSADOU (KOTEVNÍM MOSTEM)

C6 - NOVĚ VÝZDĚNÉ ČÁSTI ZDIVA S PLNĚ PALČNÉ CHILY NA VÁPENNOU ZDÍCI MALTU S TRASSEM, ODPOVÍDAJÍCÍHO SVÝM TVAREM PŮVODNÍMU ZDÍVU, PŘI ZDĚNÍ NUTNO NEJPRVE NECHAT POSOBIT VZOREK NOVĚ VÝZDĚNÉHO ZDIVA, DLE USPOKOJIVÉHO VÝSLEDKU JE MOŽNO POTOM POKRACHOVAT V DOZDÍVÁNÍ

- JEDNÁ SE O HORNÍ ČÁSTI ZDIVA (PROHLUBNĚ), KTERÉ JE NUTNO DOPLNIT Z DŮVODU ZATĚKÁNÍ VODY A TÍM POSTUPNĚNĚ NARUŠOVÁNÍ A ROZPADÁNÍ ZDIVA

01 STĚNY SE STÁVAJÍCÍ ZAVLHLOU OMÍTKOU–NOVÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA HLADKÁ OMÍTKA:
–CELOPLOŠNĚ ODSTRANIT STÁVAJÍCÍ ZAVLHLOU OMÍTKU
–SPÁRY PROŠKRÁBNOUT DO HLUBKY 20mm
–PODKLAD OČISTIT TLAKOVÝM VZDUCHEM

PROVÉST NOVOU POVRCHOVOU ÚPRAVU SE SKLADĚ:
- TRASOVÝ SANAČNÍ POSTŘÍK
- JADROVÁ OMÍTKA Z RESTAURÁTORSKÉ PAROPROPUSTNÉ TRASSOVÉ VÁPENNÉ OMÍTKY
- JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA S TRASSEM PAROPROPUSTNÁ
- RENOVÁČNÍ BARVA NA BAZÍ SILIKÁTU S MINERÁLNÍMI PLNIDLY - ODSTÍN LOMENÁ BÍLÁ
PODLE PRVNÍ KAPKY NA PŮVODNÍ OMÍTCE

02 STĚNY BEZ OMÍTKY (REŽNÉ ZDVO)– NOVÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA HLADKÁ OMÍTKA:
 –SPÁRY PROŠKRÁBNOUT DO HLoubKY 20mm
 –PODKLAD OČISTIT TLAKOVÝM VZDUchem

PROVÉST NOVOU POVRCHOVOU ÚPRAVU SE SKLADĚ:
 - TRASOVÝ SANAČNÍ POSTŘÍK
 - JADROVÁ OMÍTKA Z RESTAURÁTORSKÉ PAROPROPUSTNÉ TRASSOVÉ VÁPENNÉ OMÍTKY
 - JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA S TRASSER PAROPROPUSTNÁ
 - RENOVACIÍ BARVA NA BÁZI SILIKÁTU S MINERÁLNÍMI PLNIDLY - ODSTÍN LOMENÁ BÍLÁ
 PODLE PRVNÍ LÍČKY NA PŮVODNÍ OMÍTCE

NOVÁ POVRCHOVÁ ÚPRAVA STĚN DOPLNĚNÁ O VRSTVU PROTI PŮSOBENÍ DEŽEŠTI:
 -DO VÝŠKY 300mm NAD TERÉN RENOVAČNÍ BARVA NA BÁZI SILIKÁTU S MINERÁLNÍMI
 PLNIDLY S PREVENTIVNÍ OCHRANOU PROTI ŘASÁM A PLÍSŇÍM S VODOODPUDIVOU PŘÍSA
 - ODSTÍN LOMĚNÁ BÍLÁ, PODLE PRVNÍ LÍČKY NA PŮVODNÍ OMIČCE

ODSTRANĚNÍ NARUŠENÉ HLAVY Z KERAMICKÉ NEBO BETONOVÉ CHLÝ:
 – OPATRNÝ VYSEKÁNÍ CEMENTOVÉ MALTY VE SPÁŘE POD HLAVOU A POKLEPEM ZE SPODNÍ STRANY NA PŘESAH HLAVY PROVEST ŠETRNÉ UVOLNĚNÍ KONSTRUKCE STÁVÁJÍCÍ HLAVY
 – UVOLNĚNÉ CHTLÉNÉ PRVKY HLAVY POSTUPNĚ RUČNĚ ROZEJBÍRAT
 – PRÁCE PROVÁDĚT TAK, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ ZACHOVÁVANÉHO ZDIVA
 – STÁVÁJÍCÍ PODKLAD PO DEMONTÁŽI OČISTIT TLAKOVÝM VZDUCHEM

ODSTRANĚNÍ NOVODOBĚ ŽB HLAVY:

- STÁVÁJÍCÍ ŽB HLAVU ROZDĚLÍ PRŮŘEZEM NA ÚSEKY V DÉLCE CCA 400mm
- OPATRNÝM VYSEKÁNÍM CEMENTOVÉ MALTY VE SPÁŘE POD HLAVOU A POKLEPEM ZE SPODNÍ STRANY NA PŘESAH HLAVY PROVĚST ŠETRNÉ UVOLENÍ KONSTRUKCE STÁVÁJÍCÍ HLAVY
- UVOLENÉ ŽB BLOKY HLAVY POSTUPNĚ RUČNĚ ROZEBÍRAT
- PRÁCE PROVÁDĚT TAK, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ ZACHOVÁVANÉHO ZDIVA
- STÁVÁJÍCÍ PODKLAD PO DEMONTÁŽI OČISTÍ TLAKOVÝM VZDUCHEM

OSTRAHÉNÍ NEVHODNÝCH ČELOVÝCH KONSTRUKCÍ (OCELOVÉ KOTVY, KONZOLY APOD.):

- KOVOVÉ PRVKY BUDOU OPATŘENY VYSEKÁNÍM MALTY VE SPÁŘE UVOLNĚNÍ A NÁSLEDNĚ VYTAŽENY
- OTVOR PO DEMONTÁŽI BUDE ZADĚN PLNOU PÁLENOU CÍHLOU NA VÁPENNOU MALTOU NEBO VPLNÍ POZE VÁPENNOU MALTOU
- PRÁCE PROVÁDĚT TAK, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ ZACHOVÁVANÉHO ZDIVA

ODSTRANĚNÍ STÁVAJÍCÍCH OMÍTEK:

- PO OVĚŘENÍ PŘÍDRŽNOSTI K PODKLADU (NAPŘ. POKLEPEM NEBO SONDOU) NEPŘÍDRŽNÉ ČÁSTI OMÍTEK
- A OMÍTKY NARUŠENÉ SOLEMI ODSTRANIT POMOCÍ RUČNÍHO NÁŘADÍ
- PRÁCE PROVÁDĚT TAK, ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ STÁVAJÍCÍHO PODKLADU (CIHELNÉHO ZDIVA)

STAVEBNÍ A RESTAURÁTORSKÁ OBNOVA - AREÁL VELEHRAD"

ING. JIŘÍ TOMEČEK

IČO: 1550 5961

TEL: 585 220 056

atelier_a@atelier.cz

VYPRACOVAL:

ING. JIŘÍ TOMEČEK

DALIBOR ZAPLETAL

ZADAVATEL: ARCHIDISKUPSTVÍ OLOMOUCKÉ

WURMOVA 562/9, 779 00 OLOMOUC

UŽIVATEL: ARCHIDISKUPSTVÍ OLOMOUCKÉ

WURMOVA 562/9, 779 00 OLOMOUC

MÍSTO:

VELEHRAD

OBJEKT:

SO 05 - OHRADNÍ ZEĎ

AKCE:

STAVEBNÍ A RESTAURÁTORSKÁ OBNOVA

STUPĚN: PD

MĚŘÍTKO: 1 : 25

DATUM: LISTOPAD 2015

ČÁST:

D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

VÝKRES:

SOUHRNNÝ POPIS PRACÍ

Atelier

A

772 00 OLOMOUC

ULICE 8.KVĚTNA 16

ČÍSLO: 0

PÁŘE: